

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Opatów, dnia 20.07.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a, Opatów, 63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30
NIP 6190020232, REGON 250460950

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw
Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu
pn. *„Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”*

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:
- maszyn szwalniczych – 25 szt.

niezbędnych do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

Kod CPV: 42715000-1 Maszyny do szycia

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane minimalne parametry techniczne:
<p>Maszyny szwalnicze - 25 szt.</p> <p>Kod CPV 42715000-1 Maszyny do szycia</p>	Maszyny 1-igłowe szyjące ściegiem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym.
	Elektromagnetyczne obcinanie nici.
	Elektropneumatyczne ryglowanie ściegu i podnoszenie stopki.
	Elektropneumatyczna szybka zmiana skoku górnego transportu stopkowego.
	Dwie długości ściegu zmieniane za pomocą ergonomicznego mini panelu.
	Zaawansowany mechanizm sprzęgła zabezpieczającego - chwytacz przed uszkodzeniem.
	System podwójnego naprężania górnej nitki.
	Zintegrowane oświetlenie LED.
	Przycisk umożliwiający ponowne zasprzęglenie.
	Prędkość szycia nie mniej niż 4000 ściegów/minutę.
	Odrzutnik nici.
Wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny.	

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 15 października 2016 roku.

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 20.07.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 01.09.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 01.09.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 30.04.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	20%
2.	Gwarancja	40%

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

3. Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) 40%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu w ofercie badanej}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **tompol.meble@gmail.com**

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 20.07.2016 r. do dnia 01.09.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 15.09.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.meble-tompol.pl**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

- b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 20.07.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:
- maszyn szwalniczych – 25 szt.

niezbędnych do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę maszyn szwalniczych – 25 szt.,
zgodnie z poniższą specyfikacją:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
Maszyny szwalnicze - 25 szt. Kod CPV 42715000-1 Maszyny do szycia	Maszyny 1-igłowe szyjące ścięciem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym.			
	Elektromagnetyczne obcinanie nici.			
	Elektropneumatyczne ryglowanie ścięgu i podnoszenie stopki.			
	Elektropneumatyczna szybka zmiana skoku górnego transportu stopkowego.			
	Dwie długości ścięgu zmieniane za pomocą ergonomicznego mini panelu.			
	Zaawansowany mechanizm sprzęgła zabezpieczającego - chwytacz przed uszkodzeniem.			
	System podwójnego naprężania górnej nitki.			
	Zintegrowane oświetlenie LED.			
	Przycisk umożliwiający ponowne zasprzęglenie.			
	Prędkość szycia nie mniej niż 4000 ścięgów/minutę.			
	Odrzutnik nici.			
Wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny.				

2. Gwarancja: miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

3. Oferujemy czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 20.07.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: 30.04.2017 r.
8. Warunki płatności:
.....
.....
.....
6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
 - a)
 - b)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/