

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Uslugowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Opatów, dnia 01.08.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a, Opatów, 63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30
NIP 6190020232, REGON 250460950

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw
Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu
pn. *„Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Uslugowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”*

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

- karuzeli transportowych z robotem do nakładania kleju na sucho - 3 szt.

niezbędnych do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane minimalne parametry techniczne:
<p>Karuzele transportowe z robotem do nakładania kleju na sucho - 3 szt.</p> <p>Kod CPV 42000000-6 Maszyny przemysłowe</p>	<p>Charakterystyka parametrów karuzeli transportowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> -długość toru minimum 40 metrów. -skok nie mniejszy niż 4000 mm. -prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s. -łańcuch nośny przemieszczający się wewnątrz szyny w wózkach. -elementy robocze zamocowane na obrotowych podporach połączonych z łańcuchem. -szyna wykonana z profili o okrągłym przekroju ze stali o wysokiej wytrzymałości. -łańcuch ułożyskowany na 4 łożyskach na krzyż, w dwóch prostopadłych osiach. -elektryczny panel kontrolny wyposażony w konwerter prędkości i momentu obrotowego. <hr/> <p>Charakterystyka parametrów kabiny do nakładania kleju na sucho z robotem:</p> <ul style="list-style-type: none"> -minimalne wymiary kabiny: szerokość 4000 mm, głębokość 3000 mm, użyteczna wysokość natrysku 2500 mm. -minimalna moc silnika odciągu 4 kW. -prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s. -wstępna filtracja mgły kleju dokonywana w filtrze kartonowym „plaster miodu” w przedniej części kabiny. Pozostałe opary zatrzymywane przez dodatkowy filtr z włókna szklanego. -kabina (ściany boczne oraz dach) wykonana ze stali galwanizowanej. -panele obwodowe o specjalnych zagięciach zapewniających nieostre krawędzie. -robot z modułem sterującym do robotów najnowszej generacji, który zapewnia kompleksową obsługę zrobotyzowanych stanowisk. -dokładność ścieżki robota minimum 2 mm. -pozycjonowanie osi robota poprzez enkodery. -wyposażony w kolorowy ekran LCD. -układ klawiszy optymalizowany pod kątem szybkiego wprowadzenia danych.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 października 2016 roku.

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 01.08.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 14.09.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 14.09.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 31.05.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	20%
2.	Gwarancja	40%

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

3. Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) 40%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu w ofercie badanej}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **tompol.meble@gmail.com**

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 01.08.2016 r. do dnia 14.09.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 30.09.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.meble-topol.pl**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);

b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 01.08.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:
- karuzeli transportowych z robotem do nakładania kleju na sucho - 3 szt.

niezbędnych do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

My, niżej podpisani

.....
.....
(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....
.....
.....
(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę karuzeli transportowych z robotem do nakładania kleju na sucho - 3 szt.,
zgodnie z poniższą specyfikacją:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
Karuzele transportowe z robotem do nakładania kleju na sucho - 3 szt. Kod CPV 42000000-6 Maszyny przemysłowe	Charakterystyka parametrów karuzeli transportowych: -długość toru minimum 40 metrów. -skok nie mniejszy niż 4000 mm. -prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s. -łańcuch nośny przemieszczający się wewnątrz szyny w wózkach. -elementy robocze zamocowane na obrotowych podporach połączonych z łańcuchem. -szyna wykonana z profili o okrągłym przekroju ze stali o wysokiej wytrzymałości. -łańcuch ułożyskowany na 4 łożyskach na krzyż, w dwóch prostopadłych osiach. -elektryczny panel kontrolny wyposażony w konwerter prędkości i momentu obrotowego.			
	Charakterystyka parametrów kabiny do nakładania kleju na sucho z robotem: -minimalne wymiary kabiny: szerokość 4000 mm, głębokość 3000 mm, użyteczna wysokość natrysku 2500 mm. -minimalna moc silnika odciągu 4 kW. -prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s. -wstępna filtracja mgły kleju dokonywana w filtrze kartonowym „plaster miodu” w przedniej części kabiny. Pozostałe opary zatrzymywane przez dodatkowy filtr z włókna szklanego. -kabina (ściany boczne oraz dach) wykonana ze stali galwanizowanej. -panele obwodowe o specjalnych zagięciach zapewniających nieostre krawędzie. -robot z modulem sterującym do			

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

	<p>robotów najnowszej generacji, który zapewnia kompleksową obsługę zrobotyzowanych stanowisk.</p> <ul style="list-style-type: none"> -dokładność ścieżki robota minimum 2 mm. -pozycjonowanie osi robota poprzez enkodery. -wyposażony w kolorowy ekran LCD. -układ klawiszy optymalizowany pod kątem szybkiego wprowadzenia danych. 			
--	---	--	--	--

2. Gwarancja: miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).
3. Oferujemy czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 01.08.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: 31.05.2017 r.

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

8. Warunki płatności:

.....
.....
.....

6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:

- a)
- b)
- c)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/