

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Opatów, dnia 20.07.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a, Opatów, 63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30
NIP 6190020232, REGON 250460950

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw
Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu
pn. *„Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”*

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:
- automatycznej krojowni – 1 szt.

niezbędnej do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

Kod CPV: 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane minimalne parametry techniczne:
Automatyczna krojownia – 1 szt. Kod CPV 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia	Proces rozkroju materiału wykonywany za pomocą cuttera umożliwiającego szybki i precyzyjny rozkrój wielu warstw materiału (wysokość 50 mm po kompresji).
	Wyposażona w automatyczną łagowarkę.
	Wyposażona w podajnik i stół do rozkroju.
	Wyposażona w stół do łagowania i transportu tkanin.
	Głowica z systemem chłodzenia.
	Przepustowość pompy vacuum (podciśnienia) = min 7000m ³ /h.
	Średni pobór mocy 11kW.
	Maksymalna szerokość rozkroju nie mniejsza niż 175cm.

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 15 października 2016 roku.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 20.07.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 01.09.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 01.09.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 28.02.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	20%
2.	Gwarancja	40%
3.	Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę)	40%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu w ofercie badanej}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **tompol.meble@gmail.com**

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 20.07.2016 r. do dnia 01.09.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 15.09.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.meble-tompol.pl**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

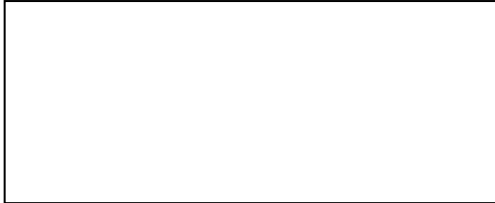
a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);

b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 20.07.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:
- automatycznej krojowni – 1 szt.

niezbędnej do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

My, niżej podpisani

.....
.....
(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....
(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę automatycznej krojowni – 1 szt.,
zgodnie z poniższą specyfikacją:

Tomasz Wróbel
Fabryka Mebli „TOM-POL”
Ul. Szpot 1a
Opatów
63-645 Łęka Opatowska
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
<p>Automatyczna krojownia – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia</p>	Proces rozkroju materiału wykonywany za pomocą cuttera umożliwiającego szybki i precyzyjny rozkrój wielu warstw materiału (wysokość 50 mm po kompresji).			
	Wyposażona w automatyczną lagowarkę.			
	Wyposażona w podajnik i stół do rozkroju.			
	Wyposażona w stół do lagowania i transportu tkanin.			
	Głowica z systemem chłodzenia.			
	Przepustowość pompy vacuum (podciśnienia) = min 7000m ³ /h.			
	Średni pobór mocy 11kW.			
	Maksymalna szerokość rozkroju nie mniejsza niż 175cm.			

2. Gwarancja: miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).

3. Oferujemy czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 20.07.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiemy się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: 28.02.2017 r.
8. Warunki płatności:
.....
.....
.....
6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
 - a)
 - b)
 - c)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/